



Fusingovne



Produktfordele fusingovne



Varmelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvartsglasrør, til direkte og jævn bestråling af glasset



Udelukkende anvendt isoleringsmaterialer, der ikke er klassificeret som kræftfremkaldende iht. TRGS 905, klasse 1 eller 2



Store håndtag i venstre og højre side af kappen (GF 600 i midten)



Indstillelige, store kviklåse – også til arbejde med handsker



Robust understel på hjul med hylde til glas og værktøj



Støjsvag kobling af varmelegemet via halvlederrelæ



Plan bordflade med isolering i robuste, lette ildfaste sten og markeret emneflade



Flot, dobbeltvægget kabinet i rustfrit stål



Gastrykdæmpere gør det nemt at åbne og lukke kappen



Åbning til indblæsningsluft i ovndøren for god ventilation, accelereret afkøling og iagttagelse af emnerne



Ergonomisk påfyldningshøjde på 860 mm



Sikker frakobling af varmelegemet, når kappen åbnes

Fusingovne med frit bevægeligt bord



Fusingovn GFM 1425 med motorstyret kappeåbning

Fusingovnene i serien "GFM" er udviklet til de særlige krav inden for produktionen. Modelserien GFM forbinder de overbevisende fordele af GF-serien med den mulighed, at skifte bordet uden for ovnen. Bordet kører på styrede hjul og er frit bevægeligt.

Plan bordflade til fusingarbejde er indeholdt i leveringsomfanget og kan udvides med flere borde. Særlig økonomisk er skiftebordssystemet, hvor et bord kan fyldes, mens det andet er inde i ovnen. I stedet for flade borde kan der også anvendes forskellige borde i forskellig højde, f.eks. hvis ovnen skal anvendes til højere emner.

Standardudførelse

- Opvarmet kappe med fast understel
- Levering inklusive bord
- Korrekt brug iht. brugsanvisningen



Bord på hjul, frit bevægeligt

| Model | Tmax °C | Indvendige mål i mm | | | Grundflade i m ² | Udvendige mål ¹ i mm | | | Tilslutnings- værdi/kW | Elektrisk tilslutning* | Vægt i kg |
|----------|------------|---------------------|------|-----|--------------------------------|---------------------------------|------|------|---------------------------|---------------------------|--------------|
| | | b | d | h | | B | D | H | | | |
| GFM 420 | 950 | 1660 | 950 | 400 | 1,57 | 2170 | 1340 | 1400 | 18 | 3-faset | 630 |
| GFM 520 | 950 | 1210 | 1160 | 400 | 1,40 | 1720 | 1550 | 1400 | 15 | 3-faset | 660 |
| GFM 600 | 950 | 2010 | 1010 | 400 | 2,03 | 2530 | 1400 | 1400 | 22 | 3-faset | 730 |
| GFM 920 | 950 | 2110 | 1160 | 400 | 2,44 | 2630 | 1550 | 1400 | 26 | 3-faset | 980 |
| GFM 1050 | 950 | 2310 | 1210 | 400 | 2,79 | 2830 | 1600 | 1400 | 32 | 3-faset | 1190 |
| GFM 1425 | 950 | 2510 | 1510 | 400 | 3,79 | 3030 | 1900 | 1400 | 32 | 3-faset | 1390 |



Glasfusing-emner fra en fusingovn
(Jo Downs Glass Design Ltd.)

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 40

¹Udvendige mål varierer på udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel

Fusingovne med fast bord



Fusingovn GF 240

Fusingovnene i serien GF 75 – GF 1425 er udviklet til professionel brug. Varmelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvartsglasrør, sørger for en meget høj temperaturnøjagtighed ved fusing eller også bøjning på hele bordpladen. Alle modeller er udført med en flot, dobbeltvægget kabinet i rustfrit stål. Den plane bordplade med isolering i robuste, lette ildfaste sten og topåbningen med gastrykdæmpere gør det nemt at fylde og tømme ovnen. Hurtig opvarmning af glasset med optimerede, elektriske tilslutningseffekter.



Fusingovn GF 75



Fusingovn GF 920

Standardudførelse

- Varmeelementer beskyttet i kvartsrør
- Pladsbesparende, indbygget controller i højre side af ovnen
- Komfortcontroller C440 er indeholdt i leveringsomfanget
- Korrekt brug iht. brugsanvisningen



| Model | Tmax °C | Indvendige mål i mm | | | Grundflade i m ² | Udvendige mål ⁴ i mm | | | Tilslutnings- værdi/kW | Elektrisk tilslutning* | Vægt i kg |
|-----------|------------|---------------------|------|-----|--------------------------------|---------------------------------|------|----------------|---------------------------|---------------------------|--------------|
| | | b | t | h | | B | D | H ³ | | | |
| GF 75 | 900 | 620 | 620 | 310 | 0,38 | 1100 | 965 | 1310 | 3,6 | 1-faset | 180 |
| GF 75 R | 950 | 620 | 620 | 310 | 0,38 | 1100 | 965 | 1310 | 5,5 | 3-faset ¹ | 180 |
| GF 190 LE | 950 | 1010 | 620 | 400 | 0,62 | 1480 | 965 | 1400 | 6,0 | 1-faset ² | 210 |
| GF 190 | 950 | 1010 | 620 | 400 | 0,62 | 1480 | 965 | 1400 | 6,4 | 3-faset ¹ | 210 |
| GF 240 | 950 | 1010 | 810 | 400 | 0,81 | 1480 | 1155 | 1400 | 11,0 | 3-faset | 275 |
| GF 380 | 950 | 1210 | 1100 | 400 | 1,33 | 1680 | 1465 | 1400 | 15,0 | 3-faset | 450 |
| GF 420 | 950 | 1660 | 950 | 400 | 1,57 | 2130 | 1315 | 1400 | 18,0 | 3-faset | 500 |
| GF 520 | 950 | 1210 | 1160 | 400 | 1,40 | 1680 | 1525 | 1400 | 15,0 | 3-faset | 550 |
| GF 600 | 950 | 2010 | 1010 | 400 | 2,03 | 2480 | 1375 | 1400 | 22,0 | 3-faset | 600 |
| GF 920 | 950 | 2110 | 1160 | 400 | 2,44 | 2580 | 1525 | 1400 | 26,0 | 3-faset | 850 |
| GF 1050 | 950 | 2310 | 1210 | 400 | 2,79 | 2780 | 1575 | 1400 | 32,0 | 3-faset | 1050 |
| GF 1425 | 950 | 2510 | 1510 | 400 | 3,79 | 2880 | 1875 | 1400 | 32,0 | 3-faset | 1250 |

Varmeelementer, placeret tæt ved siden af hinanden i toppen og beskyttet i kvartsglasrør, til direkte og jævn bestråling af glasset

¹Varmelegeme kun mellem to faser

²Sikring ved tilslutning til 230 V = 32 A

⁴Udvendige mål varierer på udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 40

³Inklusive understel

Ekstraudstyr fusingovne



Indblæsningsspjæld med skueglas til at iagttage glasset.



Bundvarme til en ensartet opvarmning af store objekter



Motorstyret kappeåbning



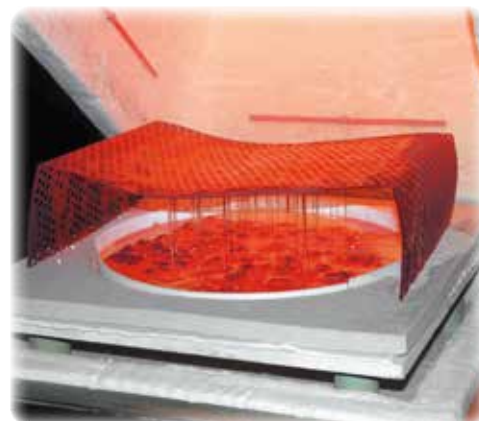
Motorstyret udsugningsspjæld til accelereret afkøling af ovnen efter afsluttet brænding.



Bord til at udvide ovnsystemet til modeller GFM; skiftebordssystem til udnyttelse af ovnens restvarme og forkortelse af cyklustiderne ved at skifte bordet mens det er varmt.



Køleblæser til accelereret nedkøling ved lukket kappe



Toploader som fusingsovne



Fusingovne F 30



Fusingovne F 75

Til mange fusingarbejder er denne ovnserie det ideelle valg. Isoleringen består af robuste lette ovnsten med et beskyttet varmeelement i ovnlåget, fusingovne F 75 - F 220 med ekstra opvarmning i siderne.

- Kabinet af struktureret rustfrit stål
- Controller på højre ovnside med holder, kan tages af til komfortabel betjening
- Isolering af lette ildfaste sten sørger for rene brænderresultater
- Låg med indstillelig hurtiglukning, kan låses med hængelås
- Indstilleligt lågophæng
- Langtidsholdbar tætning af låget (sten mod sten)
- Tvangsbrydende lågkontakt
- Beskyttet varmeelement i ovnlåget, fusingovne F 75 - F 220 med ekstra opvarmning i siderne
- Støjsvag kobling af varmelegemet via halvlederrelæ
- Ved hjælp af kraftige gastrykfjedre kan låget nemt åbnes
- Hjul til nemmere transport af ovnen uden at skulle løfte den, kan faststilles
- Toploader F 30 som bordmodel uden hjul
- F 220 som standard med to-zone-regulering (låg og side)
- Korrekt brug iht. brugsanvisningen

Ekstraudstyr

- Højere understel



Indvendigt rum med opvarmning af nederside sidering



Front af struktureret rustfrit stål

| Model | Tmax °C | Indvendige mål i mm | | | Grundflade i m ² | Udvendige mål ² i mm | | | Tilslutnings- værdi/kW | Elektrisk tilslutning* | Vægt i kg |
|----------|------------|---------------------|-----|-----|--------------------------------|---------------------------------|-----|-----|---------------------------|---------------------------|--------------|
| | | b | d | h | | B | D | H | | | |
| F 30 | 950 | Ø 410 | | | 0,13 | 650 | 800 | 500 | 2,0 | 1-faset | 50 |
| F 75 L | 950 | 750 | 520 | 230 | 0,33 | 950 | 880 | 680 | 3,6 | 1-faset | 80 |
| F 75 | 950 | 750 | 520 | 230 | 0,33 | 950 | 880 | 680 | 5,5 | 3-faset | 80 |
| F 110 LE | 950 | 930 | 590 | 230 | 0,47 | 1120 | 950 | 680 | 6,0 | 1-faset ¹ | 95 |
| F 110 | 950 | 930 | 590 | 230 | 0,47 | 1120 | 950 | 680 | 7,5 | 3-faset | 115 |
| F 220 | 950 | 930 | 590 | 460 | 0,47 | 1120 | 950 | 910 | 15,0 | 3-faset | 175 |

¹Afsikring ved tilslutning til 230 V = 32 A

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 40

²Udvendige mål varierer ved udførelse med ekstraudstyr. Mål på forespørgsel



Fusingovne F 110

Glasperlekøleovn



Glasperlekøleovn MF 5

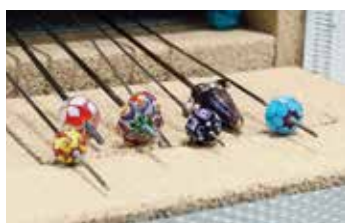


Til professionel afspænding af glasperler kræves en højkvalitets ovn. MF 5 er den ideelle ovn til afspænding af alle glasperler eller glassmykker. Til optagning af glasperler er der en spalte i døren, som kan lukkes med en ovnsten, når ovnen skal bruges til andre formål. Pga. infrarød opvarmning er en direkte kontakt med varmespiralerne er udelukket. Glasperlekøleovn kan derfor også åbnes under driften og opvarmer videre imens.

På grund af maksimale temperaturer på 950 °C kan denne ovn anvendes multifunktionelt, f.eks. til fusing- og emaljeringsarbejder, til at dekorere eller også til at forvarme knust glas og andre materialer.



Front af struktureret rustfrit stål



- Udførelse som bordmodel
- Opvarmning fra ovenloft, beskyttet i rør af kvartsglas
- Flerlaget isolering
- Udelukkende anvendt isoleringsmaterialer, der ikke er klassificeret som kræftfremkaldende iht. TRGS 905, klasse 1 eller 2
- Kabinet af struktureret rustfrit stål
- Støjsvag kobling af varmelegemet via halvlederrelæ
- Komfortabel bestykning med glasperler
- Korrekt brug iht. brugsanvisningen

| Model | Tmax °C | Indvendige mål i mm | | | Volumen i l | Udvendige mål i mm | | | Tilslutnings- værdi/kW | Elektrisk tilslutning* | Vægt i kg |
|-------|------------|---------------------|-----|-----|----------------|--------------------|-----|-----|---------------------------|---------------------------|--------------|
| | | b | d | h | | B | D | H | | | |
| MF 5 | 950 | 220 | 240 | 100 | 5 | 485 | 370 | 320 | 1,6 | 1-faset | 15 |

*Oplysninger om tilslutningsspænding se side 40

Indstilling og udsugningskanal

Opstilling

Ved opstilling af ovnen skal der hele vejen rundt overholdes en afstand på 0,5 m til brændbart materiale og 1,0 m til loftet. Hvis afstanden til loftet er mindre, skal der anbringes en varmebestandig isolering på opstillingsstedet. Ved ikke brændbart materiale kan afstanden på siderne reduceres til 0,20 m. Ovnens skal stilles på et ikke brændbart underlag (brandsikkerhedsklasse A DIN 4102 – eksempel: beton, bygningskeramik, glas, aluminium, stål). Gulvet skal være plant, så ovnen står lige. Ovn- og styreanlæg er ikke konstrueret til udendørs brug.

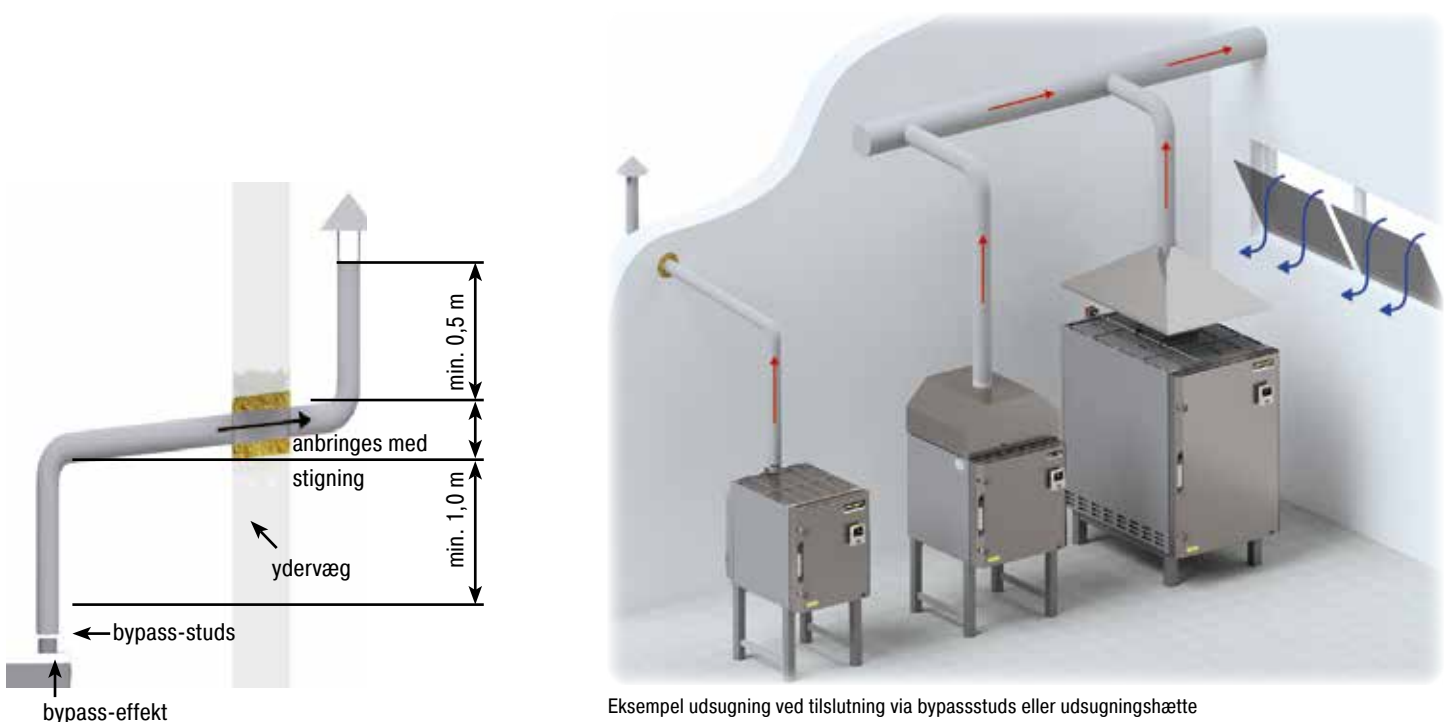


Udsugningskanal

Hvis der brændes keramik kan der alt efter lerets eller glasurens kvalitet frigives sundhedsskadelige gasser og dampe. Derfor er det nødvendigt, at den røggas, der træder ud, på en egnet måde ledes ud i det fri. Det anbefales at tilslutte ovnen til udsugningskanalsystemet, så røggassen udledes.

Der kan anvendes forzinket stålør eller rør i rustfrit stål med Ø 80 mm som udsugningsrør (op til model N 300/H). Røret skal anbringes med en stigning. Sørg for en tilstrækkelig ventilation af rummet, så røggassen blandes med frisk luft.

Udsugningssystemet skal konstrueres til en maks. røggastemperatur på ca. 200 °C. Der er risiko for forbrændinger på bypass-studs og selve rørsystemet. Sørg for, at væggennemføringen (A) består af varmebestandigt materiale. Vi anbefaler, at kontakte en lokal ventilationsinstallatør for dimensionering af udluftningssystemet.



Eksempel udsugning ved tilslutning via bypassstuds eller udsugningshætte

Det komplette Nabertherm udbud: www.nabertherm.com

På www.nabertherm.com kan du finde alt, hvad du ønsker at vide om os – og især om vores produkter.

Ud over aktuelle oplysninger og messedatoer er der selvfølgelig mulighed for direkte kontakt til dine kontaktpersoner eller nærmeste forhandler i hele verden.

Professionelle løsninger til:

- Arts & Crafts
- Glas
- Advanced Materials
- Laboratorie
- Dental
- Varmebehandling af metaller, plast og overfladeteknik
- Støberi



Central:

Nabertherm GmbH

Bahnhofstr. 20
28865 Lilienthal, Tyskland
contact@nabertherm.de

Salgsorganisation

Kina

Nabertherm Ltd. (Shanghai)
150 Lane, No. 158 Pingbei Road, Minhang District
201109 Shanghai, Kina
contact@nabertherm-cn.com

Frankrig

Nabertherm SARL
20, Rue du Cap Vert
21800 Quetigny, Frankrig
contact@nabertherm.fr

Italien

Nabertherm Italia
Via Trento N° 17
50139 Florence, Italien
contact@nabertherm.it

Storbritannien

Nabertherm Ltd., UK
contact@nabertherm.com

Schweiz

Nabertherm Schweiz AG
Altgraben 31 Nord
4624 Härkingen, Schweiz
contact@nabertherm.ch

Spanien

Nabertherm España
c/Marti i Julià, 8 Bajos 7ª
08940 Cornellà de Llobregat, Spanien
contact@nabertherm.es

USA

Nabertherm Inc.
64 Read's Way
New Castle, DE 19720, USA
contact@nabertherm.com

Benelux

Nabertherm Benelux, Holland
contact@nabertherm.com



For alle andre lande se vores hjemmeside:

<http://www.nabertherm.com/contacts>

www.nabertherm.com

■ Made
■ in
■ Germany